

EDITAL Nº 015/2021-SEC/EA
SELEÇÃO PROGRAMA DE EDUCAÇÃO TUTORIAL – PET EAUFMG

O DIRETOR DA ESCOLA DE ARQUITETURA DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS, Professor Maurício José Laguardia Campomori, faz saber aos interessados, que no período de 05/07/2021 a 16/07/2021, a Secretaria do Departamento ACR, através do email: petarqufmg414@gmail.com , receberá as inscrições para seleção a 02 (duas) vagas para bolsistas e 03 (três) vagas para petiano voluntário do Programa de Educação Tutorial – PET/EAUFMG – Coordenado pela Professora Celina Borges Lemos.

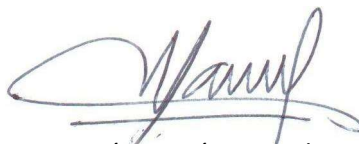
1. Poderão inscrever-se os alunos regularmente matriculados no Curso de Graduação em Arquitetura e Urbanismo, tanto diurno, como noturno da EA/UFMG, que estejam cursando do segundo ao oitavo período, comprovado pelo histórico escolar, e que apresentem média dos RSGs igual ou superior a 3,0.
2. No ato da inscrição os candidatos deverão enviar cópias dos seguintes documentos no formato digital:
 - 2.1. Cópias das carteiras de identidade e CPF; comprovante de matrícula;
 - 2.2. Histórico Escolar original, atualizado pelo gerado no “Siga UFMG”, e para o caso de alunos transferidos, apresentarem o histórico escolar da instituição de procedência;
 - 2.3. Curriculum Vitae, modelo Lattes, atualizado com comprovação digitalizada das atividades declaradas;
 - 2.4. Declaração, assinada pelo candidato, de que não estão recebendo outro tipo de bolsa da UFMG ou de qualquer outra instituição pública ou privada;
 - 2.5. Declaração assinada de compromisso de dedicação ao programa por 20 (vinte) horas semanais;
 - 2.6. Declaração assinada de compromisso de participação nos eventos e atividades acadêmicas - PET dentro e fora da UFMG;

Observação: A falta de algum dos documentos solicitados na inscrição desclassifica o candidato.
3. Após o término das inscrições os candidatos considerados aptos a participar do concurso receberão a confirmação da sua inscrição seguida de um número que deverá adotar durante o processo seletivo.

4. O exame de seleção será realizado nos dias 20/07/2021 e 21/07/2021 sempre às 13:00h e compreenderá as avaliações seguintes: análise do histórico escolar, do curriculum vitae, provas de conhecimentos em arquitetura e urbanismo e de idioma (inglês, francês, espanhol) e a entrevista.
5. A prova de conhecimentos será baseada na leitura de três textos, que serão enviados 03 (três) dias antes do início da prova (às 13:00hs do dia 17/07/2021). Os candidatos receberão as cinco perguntas, uma delas relativa à prova de idioma e quatro delas relativas à prova de conhecimentos em Arquitetura e Urbanismo, por e-mail: petarqufmg414@gmail.com no dia 20/07/2021 às 13:00hs e terão 05 (cinco) horas para enviar as respostas também pelo mesmo e-mail. Cada resposta poderá atingir no máximo 500 palavras. Constam dos três textos as abordagens seguintes; arquitetura, urbanismo e o conhecimento de língua estrangeira (o candidato deverá selecionar apenas uma língua, entre o inglês, francês e espanhol, para responder).
6. O candidato que deixar de enviar as respostas da prova de conhecimento até às 18:00 horas do dia 20/07/2021 será automaticamente desclassificado.
7. As entrevistas terão duração de 15 minutos e ocorrerão no dia 21/07/2021 a partir das 13:00 horas com término previsto para 18:00 horas. Favor entrar na sala de espera da plataforma Zoom 10 minutos antes do seu horário. O horário e sequência de nomes para a entrevista serão divulgados no dia 20/07/2021 até às 16:00 horas, juntamente com o link, ID e senha da plataforma.
8. **Serão considerados aprovados os candidatos que obtiverem média mínima de setenta (70) pontos na escala de zero a cem e serão classificados em ordem decrescente de suas médias apuradas através do seu número de inscrição.**
9. Ao bolsista selecionado será creditada, pela MEC-SESu-PET, durante o tempo em que estiver no programa, bolsa mensal de 400,00 reais, sem vínculo empregatício.
10. Ao voluntário não será creditada bolsa mensal.
11. A validade do exame de seleção ao PET EA será de 150 (cento e cinquenta) dias, contados a partir da data da divulgação dos resultados.

12. A bolsa terá vigência por tempo indeterminado, desde que o bolsista cumpra as normas do Programa PET – Lei no 11.180 de 23 setembro de 2005 e Portaria MEC no 976 de 28/07/2010.
13. Para admissão no Programa, o bolsista não poderá receber, simultaneamente, outro tipo de bolsa acadêmica, ou possuir qualquer vínculo empregatício, o que pode ocasionar a sua exclusão do programa.
14. O resultado da seleção será divulgado a partir do dia 26/07/2021, pela Secretaria do Departamento ACR, Escola de Arquitetura através de email e publicação no site da EA-UFMG.
15. Informações sobre o Programa de Bolsas PET Arquitetura EA/UFMG poderão ser adquiridas pelo email: petarqufmg414@gmail.com.

Belo Horizonte, 01 de julho de 2021.



Professor Dr. Maurício José Laguardia Campomori
Diretor da Escola de Arquitetura da UFMG